

Санкт-Петербург  
ИСХ: СМО-2019/2020-01Генеральному директору организации  
По запросу**КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА СТАЛЬНЫЕ МНОГОГРАННЫЕ  
ОПОРЫ АНАЛОГИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР**

№ п/п	Класс	Цепь	АУ/П	Шифр оригинала	Шифр аналога (мнг.)
1	35	1	АУ	1,2УБ35-1	<a href="#">АУМ35-1-15-35</a>
2	35	1	П	1ПБ35-5	<a href="#">ПМ110-15.5</a>
3	35	2	АУ	1,2УБ35-2	<a href="#">АУМ35-2-8-25</a>
4	35	2	П	1,2ПБ35-10	<a href="#">АПМ35-2-14</a>
5	110	1	АУ	1,2УБ110-7	<a href="#">УМ110-10.0-60-60</a>
6	110	1	П	1,2ПБ110-5	<a href="#">ПМ110-15.5</a>
7	110	2	АУ	1,2УБ110-2	<a href="#">АУМ110-2-11-20</a>
8	110	2	П	1,2ПБ110-4	<a href="#">АПМ110-2-13.5</a>

Опорные конструкции изготавливаются из сталей марки С355/С345 и С245 по ГОСТ 27772-80\*. Болты класса прочности 8.8 удовлетворяющие требованиям таблицы 2 ГОСТ 1759.4-87 класса точности В. Антикоррозионное покрытие опорных конструкций – горячееоцинкование по ГОСТ 9.307-89, с толщиной защитного слоя не менее 80мкм. Антикоррозионное покрытие элементов крепежа (болтов, гаек, шайб и т.п.) - методом горячего оцинкования по ГОСТ 9.307-89, толщиной покрытия не менее 42 мкм и/или термодиффузионным оцинкованием по ГОСТ 9.316-2006, толщиной не менее 21 мкм.

**Стоимость стальных многогранных опор предоставляется по запросу**

**Сроки поставки:**

Согласовываются при размещении заказа и зависят от объема.

Предложение не является офертой и может быть скорректировано на стадии подписания соответствующего договора.

Зам. генерального директора



Иванов Тимофей Михайлович

Коммерческий директор  
Мингачев Тимур Рафикович  
+7 996 783 42 19  
MT@amastpl.ru